

## Desafío

### Situación

Soldar aleaciones endurecidas es difícil.  
Revestimientos de caucho o uretano se delaminan a menudo causando bloqueos

### Objetivos

- Incrementar MTBR de 5-9 a 12 meses
- Buscar solución que sea rápida en el campo
- Eliminar riesgo de bloqueo en el sistema

### Causa Raíz

Lodo de ceniza es extremadamente abrasivo, acelera la pérdida de metal en bombas y tuberías.



Revestimiento de uretano gastado y dañado.

## Solución

### Preparación

- Fabricar molde para zona de succión
- Remover contaminantes y sales solubles con vapor
- Granallar a Sa 2,5 (SP10) con 75-125µ (3-5 mil) de perfil angular

### Aplicación

1. Moldear **ARC BX1\*** a puerto de succión
2. Aplicar manualmente **ARC BX1\*** en la voluta y reconstruir el corta agua usando una malla de metal expandido
3. Aplicar capa final de **ARC 855**

\* ARC BX1 es la versión "a granel" de ARC 890



Aplicación de productos ARC.

## Resultados

### Reporte del cliente

MTBR de la solución fue de 24 meses **excediendo** la meta de 12 meses

### Costos de Reparación

Revestimientos de caucho \$ 30,000

**Aplicación ARC \$ 12,000**

**Ahorros por año \$ 18,000**

\$=USD

MTBR = Tiempo Promedio Entre Reparaciones



Aplicación completa mostrando superficie moldeada y suave.